Комитет по образованию Администрации г. Улан-Удэ
Муниципальное автономное учреждение
дополнительного образования
«Учебный центр г. Улан-Удэ»

Принята на заседании
Педагогического
Совета МАУ ДО УЦ

Протокол № 13

«26» 08 2026 г.

Утверждаю
Директор МАУ ДО УЦ
г. Улан-Удэ
Скворцова Е.Л.
Приказ №126 от «27» 08 2026 г.
м.п.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ХУДОЖЕСТВЕННОЙ НАПРАВЛЕННОСТИ
«ШВЕЯ»
Код: 105364

Составитель:
Ли Вера Иннокентьевна
Мастер производственного обучения

г. Улан-Удэ

Реализация программы предусмотрена на базе МАУ ДО УЦ г. Улан-Удэ на основе Устава и Лицензии (серия 03Л01 № 0001108), выданной Министерством образования и науки Республики Бурятия 5 апреля 2016 года, регистрационный номер 2557, действительной бессрочно.

Организация-разработчик программы: Муниципальное автономное учреждение дополнительного образования «Учебный центр г. Улан-Удэ»

Программа рассмотрена на заседании педагогического совета (протокол №13 от 26.08.26) утверждена приказом директора МАУ ДО УЦ от 27.08.26 № 126

Пояснительная записка

Нормативно-правовую основу разработки основной программы профессионального обучения «Швея» составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Концепция развития дополнительного образования до 2030 года (утверждена распоряжением Правительства РФ от 31.03.2022 № 678-р);
- Приказ Министерства Просвещения РФ от 26.08.2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 г. N 59784);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (ред. от 01.06.2021 N 290);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 03.09.2019 № 467 «Об утверждении Целевой модели развития региональных систем дополнительного образования детей»;
- Профессиональный стандарт «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, текстильной галантереи», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 года N 105/н (зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 20.01.2016 года, регистрационный N 40668).
- Методическую основу разработки образовательной программы составляют:

– Методические рекомендации по разработке программ профессионального обучения на основе профессиональных стандартов (ФИРО РАНХиГС. — 2019 г.).

Содержание программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочей программой учебных предметов, планируемыми результатами освоения программы, учебно-календарным графиком, условиями реализации программы, системой оценки результатов освоения программы, учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию программы.

Учебный план содержит перечень учебных предметов с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Условия реализации программы содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию программы.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем учебной практики.

Связь образовательной программы с профессиональными стандартами

Наименование программы	Наименование выбранного профессионального стандарта (одного или нескольких)	Уровень квалификации
Швея	«Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, текстильной галантереи»	2-3 разряд

Квалификационная характеристика

Профессия – Швея

Швея (2-3 разряд) должна уметь:

- Применять экономически обоснованные приемы технологии и организации труда на предприятиях легкой промышленности.
- Определять вид, свойства и качество материалов для швейных изделий.
- Определять детали швейных изделий в эскизах и чертежах конструкций.
- Определять детали кроя изделия, их качество.
- Использовать лекала по назначению.
- Выполнять операции по обработке деталей и узлов швейных изделий на технологическом оборудовании швейного участка.
- Соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования.
- Работать на швейном оборудовании с соблюдением установленных технологических режимов.
- Устранять мелкие неполадки в работе швейного оборудования.
- Применять по назначению специальные устройства, средства малой механизации при выполнении технологических операций.
- Вести технологический процесс изготовления швейных изделий ассортиментных групп.
- Обрабатывать отдельные детали и узлы изделий на швейном оборудовании с применением современных методов и рациональных приемов.
- Выполнять технологические операции с соблюдением технологических параметров обработки деталей изделий.
- Применять режимы технологической обработки с учетом вида изделия и материала.

- Осуществлять контроль качества обработки деталей и узлов швейных изделий.
- Рационально организовывать рабочее место.
- Соблюдать требования безопасности труда.

Швея (2-3 разряд) должна знать

- Общепрофессиональные требования:
- Основы экономики отрасли и предприятия.
- Материалы, применяемые для изготовления швейных изделий; виды, свойства, назначение материалов. Требования к качеству материалов.
- Общие сведения о процессах проектирования швейных изделий. Роль эскизов и конструкций.
- Составные части швейных изделий, детали конструкции изделий.
- Виды и назначение лекал.
- Требования к качеству кроя.
- Технологическое оборудование швейного производства; виды, назначение, устройство и принцип работы.
- Правила безопасной эксплуатации швейного оборудования.
- Правила работы на швейном оборудовании. Систему установки технологических режимов.
- Правила технического обслуживания оборудования. Порядок устранения неисправностей.
- Виды и назначение специальных устройств, приспособлений, средств механизации и автоматизации.
- Технологический процесс изготовления швейных изделий. Последовательность технологических операций, приемов.
- Ассортиментные группы швейных изделий; виды изделий.
- Методы и приемы обработки деталей и узлов изделий на швейном оборудовании. Виды строчек и швов.
- Назначение влажно-тепловой обработки (ВТО) деталей и узлов и готовых изделий; методы ВТО.
- Технологические параметры обработки деталей изделий, технологические режимы обработки швейных изделий из разных материалов.
- Требования к качеству швейных изделий.
- Правила организации рабочего места.
- Требования безопасности труда.

Срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 216 академических часов (1 год обучения) при очной форме обучения.

Календарный учебный график: 36 недель по 6 часов (2 раза в неделю)

Организационно-педагогические условия:

Организационно-педагогические условия реализации программы обеспечивают реализацию программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Педагогические работники, реализующие программу профессионального обучения, удовлетворяют квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям и (или) профессиональных стандартах.
Форма обучения – очная.
Форма организации образовательной деятельности обучающихся - групповая, индивидуальная.
Наполняемость группы – не более 15 человек;
продолжительность одного занятия – 40 минут;
средства обучения – рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, стенды, образцы тканей, плакаты, оборудование для практических работ, инструкционные карты по темам, комплекты раздаточного материала.

К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами.

По окончании обучения учащиеся сдают квалификационный экзамен.
По результатам сдачи экзаменов обучившимся выдается свидетельство установленного образца.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование раздела, темы	Количество часов			Формы аттестации/ контроля
		Всего	Теория	Практика	
1	РАЗДЕЛ 1 ВВЕДЕНИЕ. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	3	3	-	Опрос. Входной контроль (опрос).
2	РАЗДЕЛ 2. МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ	12	9	3	
3	РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	6	3	3	
4	РАЗДЕЛ 4. ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	45	3	42	
5	РАЗДЕЛ 5. ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЯ И МОДЕЛИРОВАНИЯ ПОЯСНОГО ИЗДЕЛИЯ	30	3	27	
6	РАЗДЕЛ 6. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЯСНОГО ИЗДЕЛИЯ	39	3	36	Промежуточный контроль (опрос).
7	РАЗДЕЛ 7. ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЯ И МОДЕЛИРОВАНИЯ ПЛЕЧЕВОГО ИЗДЕЛИЯ	30	3	27	
8	РАЗДЕЛ 8. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛЕЧЕВОГО ИЗДЕЛИЯ	51	3	48	
9	КОНСУЛЬТАЦИИ				
10	ЭКЗАМЕН				Билеты. Итоговый контроль(изделие).
		216	30	186	

УЧЕБНО ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
«Швея»

№ п/п	Наименование разделов, модулей, тем	Всего часов	Теория	Практика
1	**РАЗДЕЛ 1. ВВЕДЕНИЕ. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**	**3**	**3**	**-**
1.1	Вводное занятие. Правила техники безопасности.		3	-
2	**РАЗДЕЛ 2. МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ**	**12**	**9**	**3**
2.1	Классификация текстильных волокон. Волокна растительного происхождения.		2	1
2.2	Волокна животного происхождения. Химические волокна. «Определение волокнистого состава».		2	1
2.3	Свойства тканей: механические, физические, оптические.		3	-
2.4	Определение нитей основы, утка. Особенности лицевой и изнаночной сторон. Фурнитура, нитки, иглы.		2	1
3	**РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**	**6**	**3**	**3**
3.1	Общее устройство швейного оборудования. Модификация швейных машин; их назначение. Заправка ниток.		2	1
3.2	Классификация машинных игл. Виды неполадок в работе швейных машин.		1	2
4	**РАЗДЕЛ 4. ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**	**45**	**3**	**42**
4.1	Технология швейного производства, краткие сведения. Технические требования к выполнению машинных, ручных работ и ВТО. Терминология.		3	-
4.2	Классификация машинных швов. Соединительные швы. Изготовление образцов.		-	3
4.3	Краевые швы. Изготовление образцов.		-	3
4.4	Отделочные швы. Обметанные петли. Изготовление образцов.		-	3
4.5-4.9	Раскрой цельнокройного фартука. Поузловая обработка фартука. Простой накладной карман. Монтаж изделия. Заключительная отделка.		-	15
4.10	Виды кокеток в плечевых изделиях, технология обработки кокеток. Изготовление образцов.		-	3
4.11	Обработка застежки одной обтачкой. Изготовление		-	3

	образцов.			
4.12	Обработка мелких деталей: хлястики, пояса. Изготовление образцов.		-	3
4.13	Выполнение обработки рукава притачной манжетой. Изготовление образца.		-	3
4.14	Обработка потайным (открытым) замком-молнией в шве. Изготовление образца (по модели).		-	3
4.15	Обработка плечевых и боковых швов. Изготовление образца.		-	3
5	**РАЗДЕЛ 5. ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЯ И МОДЕЛИРОВАНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**	**30**	**6**	**24**
5.1	Размерные признаки фигуры. Группы размерных признаков.		3	-
5.2	Костюм как художественный образ. Выполнение эскизов.		2	1
5.3	Правила измерения фигур. Снятие мерок для построения основы чертежа юбки.		1	2
5.4	Основные правила построения чертежа. Конструирование основы поясного изделия в масштабе 1:4.		-	3
5.5	Моделирование юбки (брюк) в масштабе 1:4		-	3
5.6	Конструирование основы поясного изделия (по выбору).		-	3
5.7	Моделирование юбки (брюк).		-	3
5.8-5.9	Построение чертежа поясного изделия (по выбору).		-	6
5.10	Изготовление лекало поясного изделия (по выбору).		-	3
6	**РАЗДЕЛ 6. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЯСНОГО ИЗДЕЛИЯ**	**39**	**3**	**36**
6.1	Этапы изготовления поясного изделия. Технические условия на раскрой.		3	-
6.2	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка лекал на ткани и раскрой. Проверка деталей кроя.		-	3
6.3	Подготовка к первой примерке. Первая примерка, осноровка.		-	3
6.4	Вторая примерка. Осноровка.		-	3
6.5	Монтаж изделия.		-	3
6.6-6.12	Поузловая обработка.		-	21
6.13	Заключительная отделка изделия, ВТО. Прикрепление фурнитуры.		-	3
7	**РАЗДЕЛ 7. ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЕ И МОДЕЛИРОВАНИЯ ПЛЕЧЕВЫХ ИЗДЕЛИЙ**	**30**	**3**	**27**

7.1	Понятие "силуэт", "стиль в одежде". Снятие мерок.		2	1
7.2	Моделирование лифа. Разработка эскизов. Конструирование и моделирование основы чертежа плечевого изделия в масштабе 1:4.		-	3
7.3	Конструирование и моделирование основы чертежа плечевого изделия в масштабе 1:4.		-	3
7.4-7.5	Построение основы чертежа плечевого изделия.		-	6
7.6	Моделирование основы чертежа плечевого изделия.		-	3
7.7	Изготовление лекало плечевого изделия.		-	3
7.8	Конструирование и моделирование прямого рукава в масштабе 1:4.		-	3
7.9-7.10	Построение прямого рукава. Моделирование прямого рукава. Изготовление лекало рукава.		-	6
8	**РАЗДЕЛ 8. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛЕЧЕВОГО ИЗДЕЛИЯ**	**51**	**3**	**48**
8.1	Этапы изготовления плечевого изделия. Технические условия на раскрой.		3	-
8.2	Подготовка ткани к раскрою, раскрой. Проверка деталей кроя. Последовательность обработки плечевого изделия.		-	3
8.3-8.4	Подготовка к первой примерке. Осноровка.		-	6
8.5	Вторая примерка, осноровка.		-	3
8.6-8.10	Монтаж изделия.		-	15
8.11-8.16	Выполнение поузловой обработки.			18
8.17	Заключительная отделка изделия, ВТО. Прикрепление фурнитуры.		-	3
	КОНСУЛЬТАЦИИ			
	ЭКЗАМЕН			
Итого:		**216**	**35**	**181**

ПРОГРАММА

РАЗДЕЛ 1. ВВЕДЕНИЕ. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Организация теоретического и практического (производственного) обучения: правила внутреннего распорядка, режим занятий, правила поведения и безопасного труда в учебном цехе, на рабочем месте.

Правила техники безопасности и личной гигиены при работе. Организация рабочего места. Санитарно-гигиенические требования. Основные правила охраны труда. Соблюдение трудовой дисциплины. Общие сведения об истории развития швейного дела.

РАЗДЕЛ 2. МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

Теория: Классификация текстильных волокон. Классификация натуральных волокон. Волокна растительного происхождения. Волокна животного происхождения. Химические волокна Определение волокнистого состава (хлопок, шерсть, лен, шелк натуральный, искусственный, синтетический).

Материалы клеевые. Нитки швейные. Швейная фурнитура.

Практика: Определение различных волокон по природному происхождению. Определение нитей основы, утка. Особенности лицевой и изнаночной сторон.

РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Теория: Организация рабочего места и приемы работы на машине. Общее устройство швейного оборудования. Модификация швейных машин; их назначение. Заправка ниток. Правила регулировки натяжения нитей и величины стежка. Виды неполадок в работе швейных машин. Причины их возникновения и устранение. Классификация машинных игл. Подбор игл и ниток.

Практика: Неполадки в работе швейных машин; способы устранения. Правила ухода за швейными машинами.

Заправка ниток. Правила регулировки натяжения нитей и величины стежка. Способы регулировки швейной машины для работы с различными тканями.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Теория: Технология швейного производства, основные сведения. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ: правила и приемы пользования ими. Терминология ручных работ, машинных работ, ВТО. Классификация машинных швов. Технические требования к выполнению машинных, ручных работ и ВТО. Соединительные швы (вразутюжку, взаутюжку), расстрочной, взамок, двойной, запошивочный. Краевые швы. Обтачные (в кант, в простую и сложную рамку), вподгибку (с открытым обметанным и закрытым срезом), окантовочные (с открытым, закрытым срезом). Отделочные швы. Рельефные застрочной, складки простые отделочные. Обметанные петли. Обработка потайным (открытым) замком-молнией в шве. Простой накладной карман.

Виды кокеток в плечевых изделиях, особенности и технология обработки. Виды застежек в плечевых изделиях, особенности и технология обработки. Обработка плечевых и боковых швов. Обработка застежки одной обтачкой. Технология обработка низа рукавов с притачной манжетой. Обработка мелких деталей: хлястика, пояса. Раскрой цельнокройного фартука. Поузловая обработка фартука, монтаж и заключительная отделка изделия.

Практика:

Соединительные швы (вразутюжку, взаутюжку), расстрочной, взамок, двойной, запошивочный. Краевые швы. Обтачные (в кант, в простую и сложную рамку), вподгибку (с открытым обметанным и закрытым срезом), окантовочные (с открытым, закрытым срезом). Отделочные швы. Рельефные застрочной, складки (простые отделочные). Выполнение вытачек, складок. Обметанные петли. Обработка замком-молнией в шве, складке (по модели). Простой накладной

карман. Обработка плечевых и боковых швов. Обработка застежки одной обтачкой. Выполнение обработки рукава притачной манжетой. Раскрой цельнокройного фартука. Поузловая обработка фартука, монтаж и заключительная отделка изделия.

РАЗДЕЛ 5. ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЯ И МОДЕЛИРОВАНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Теория: Костюм как художественный образ. Выполнение эскизов. Размерные признаки фигуры. Правила измерения фигур. Основные правила построения чертежа. Чертеж основы поясного изделия. Построение основы чертежа прямой юбки. Моделирование основы чертежа прямой юбки. Изготовление лекало юбки.

Практика: Разработка эскизов. Снятие мерок для построения основы чертежа юбки. Построение основы чертежа прямой юбки в масштабе 1:4. Моделирование в масштабе 1:4. Построение основы чертежа прямой юбки. Моделирование основы чертежа прямой юбки. Изготовление лекало юбки.

РАЗДЕЛ 6. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЯСНОГО ИЗДЕЛИЯ

Теория: Этапы изготовления поясного изделия. Требования к раскрою и пошиву. Подготовка ткани к раскрою, раскрой. Проверка деталей кроя. Подготовка и проведение первой примерки, осноровка. Монтаж изделия. Подготовка и проведение второй примерки. Выполнение поузловой обработки, обработка элементов изделия.

Практика: Раскрой. Подготовка и проведения первой примерки выявление и устранение недочетов. Проведение второй примерки, осноровка. Обработка разреза, шлицы (по модели). Обработка потайным (открытым)замком-молнией в шве (по модели). Обработка верхнего среза притачным поясом. Обработка низа изделия. Заключительная отделка изделия, ВТО. Прикрепление фурнитуры.

РАЗДЕЛ 7. ОСНОВЫ КОНСТРУИРОВАНИЕ И МОДЕЛИРОВАНИЯ ПЛЕЧЕВЫХ ИЗДЕЛИЙ

Теория: Понятие "силуэт", "стиль в одежде". Разработка эскизов. Снятие мерок для построения основы чертежа плечевого изделия. Построение основы чертежа плечевого изделия. Построения прямого рукава. Простые приемы моделирования лифа.
Практика: Снятие мерок для построения основы чертежа плечевого изделия. Конструирование и моделирования основы чертежа плечевого изделия в масштабе 1:4. Построение основы чертежа плечевого изделия. Моделирование основы чертежа плечевого изделия. Изготовление лекало плечевого изделия. Конструирование и моделирования прямого рукава в масштабе 1:4. Выполнение построения прямого рукава. Моделирование прямого рукава. Изготовление лекало прямого рукава.

РАЗДЕЛ 8. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛЕЧЕВОГО ИЗДЕЛИЯ

Теория: Этапы изготовления плечевого изделия. Технические условия на раскрой. Подготовка ткани к раскрою, раскрой. Проверка деталей кроя. Подготовка и проведение первой примерки, осноровка. Проведение второй примерки, осноровка. Выполнение поузловой обработки, обработка элементов изделия. Монтаж изделия. Обработка застежки (по модели). Обработка низа изделия. Заключительная отделка изделия, ВТО. Прикрепление фурнитуры.
Практика: Способы расположения выкройки на ткани. Раскрой. Подготовка к проведению первой примерки, осноровка. Проведение второй примерки, осноровка. Поузловая обработка изделия. Монтаж изделия. Обработка застежки (по модели). Обработка втачного рукава и соединение с проймой. Обработка нижнего среза изделия. Заключительная отделка изделия, ВТО. Прикрепление фурнитуры.

КОНСУЛЬТАЦИЯ

ЭКЗАМЕН

ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Контроль и оценка достижений обучающихся

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов	Правильность выполнения операций вручную или машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	Экспертное наблюдение; экспертная оценка; решение ситуационных задач по практическому заданию
Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов	Правильность контролирования соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов при выполнении работы.	
Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.	Правильность контролирования качество кроя и качество выполненной работы.	
Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.	Правильность устранения мелких неполадок в работе оборудования.	
Соблюдать правила безопасного труда.	Правильность применения знаний по охране труда на рабочем месте.	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии. Активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности.	Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ.
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных	Обоснованность постановки цели для решения профессиональных задач. Аргументированность выбора и	Оценка решения ситуационных профессиональных задач. Наблюдение и оценка результатов выполнения

руководителем.	применения методов и способов решения профессиональных задач. Рациональное распределение времени при выполнении заданий на экзамене.	практических работ.
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Способность проявлять ответственность за результат выполнения задания. Наличие положительных отзывов по итогам учебной практики.	Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Оценка содержания портфолио (папка с образцами) обучающегося.
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Выбор наиболее оптимального источника информации, при описании технологического процесса. Отбор и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач. Получение необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные.	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении практических работ.
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Грамотность использования информационно-коммуникационных технологий. Рациональность использования и получение необходимой информации с применением Интернет-ресурсов.	Наблюдение за навыками работы в глобальных информационных сетях.
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	Выполнение требований корпоративной этики. Способность проявлять лидерские качества при решении профессиональных задач. Наличие положительных отзывов по итогам учебной практики.	Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в группе и процессе учебной практики.

Виды контроля

Время проведения	Цель проведения	Формы контроля
Начальный или входной контроль		
В начале учебного года	Определение уровня развития обучающихся	опрос
Текущий контроль		
В течение всего учебного года	Определение степени усвоения обучающимися учебного материала. Повышение ответственности и заинтересованности воспитанников в обучении. Подбор наиболее эффективных методов и средств обучения.	опрос, выполнение практических работ
Промежуточный или рубежный контроль		

По окончании изучения темы или раздела.	Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся	Выполнение практических работ
Итоговый контроль		
В конце курса обучения	Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов.	Экзамен (билеты)

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений.	
	Балы (оценки)	Вербальный аналог
90 – 100 %	5	Отлично
80- 89 %	4	Хорошо
70 – 79	3	Удовлетворительно
Менее 70 %	2	Не удовлетворительно.

Форма проведения итоговой аттестации.

По билетам:
- 1-2 задание (вопросы теории);
- 3 задание (практическое- демонстрация готового изделия).

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в 2 основных направлениях:
- оценка уровня усвоения;
- оценка компетенций обучающихся.

ОЦЕНОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Квалификационный экзамен
1. Проверка теоретических знаний:
1.1. Ответ на теоретический вопрос по билетам.
1.2. Готовое изделие.

Самостоятельная работа по подготовке ответов на вопросы билета – 30 минут.

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Информационно-методические условия реализации программы:
учебный план;
календарный учебный график;
рабочая программа учебных предметов;
методические материалы и разработки;
расписание занятий.

Материально-технические условия реализации программы.

Реализация программы предполагает наличие учебного кабинета: швейная мастерская. Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета: рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, стенды, образцы тканей, плакаты, оборудование для практических работ, инструкционные карты по темам, комплекты раздаточного материала.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

Оборудование:

1. Стачивающая машина «Janome», «Чайка», «Jaguar»;
2. Краеобметочная машина «Leader», «Comfort»;
3. Электропаровой утюг с терморегулятором;
5. Плоскошовная машина «Elna».

Инвентарь:

1. Стол для раскроя ткани;
2. Стол инструментальный;
3. Стулья для обучающихся;
4. Стеллаж;
5. Вешалка для хранения лекал;
6. Резиновые коврики;
7. Пульверизатор;
8. Столы для ручных работ;
9. Гладильный стол для ВТО;

Приспособления, инструменты:

1. Лапка простая однорожковая;
2. Лапка для втачивания тесьмы-молнии;
3. Колодки универсальные для ВТО;
4. Ножницы портновские;
5. Ножницы для бумаги;
6. Наперстки;
7. Сантиметровые ленты;
8. Ручные иглы (набор);
9. Линейки (набор);
10. Булавки (набор);
11. Лекала;
12. Вспомогательные лекала;
13. Манекен.

Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы
Основные источники:

1. Крючкова Г.А. «Конструирование женской и мужской одежды»- учебник; Москва «Академия», 2003 г.
2. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам»- учебник; Москва ИРПО, 2004 г.;
3. Труханова А.Т. «Технология женской и детской легкой одежды»-учебник; Москва «Академия»; 2009 г.;
4. Труханова А.Т. «Основы технологии швейного производства»- учебник; Москва «Высшая школа», 2004 г.;
5. Франц В.Я. «Оборудование швейного производства»- учебник Москва «Академия», 2003 г.;

Дополнительные источники:

1. БаженовВ.И.. Материаловедениешвейногопроизводства. – М., Лёгкаяиндустрия,1972
2. БердникТ.О. «Швея. Портнойлегкойженскойодежды»- пособие, Ростов –на-Дону, «Феникс», 2004г.;
1. ВысоцкаяЗ.В. «Поузловаяобработкаженскихюбок» учебноепособие, С.-Петербург, ООО «Лань-Трейд», 2011 г.;
2. ЕрзенковаН.В.. Школакройки и шитья. М., Современнаяшкола, 2005
3. ЕрмиловаВ.В. «Моделирование и художественноеоформлениеодежды» учебноепособие, Москва «Академия», 2004 г ;
4. КожинаО.А. «Конструирование и моделированиебрюк» - пособие, Москва, «Российскаяакадемияобразования», 2007 г.;
5. ФранцВ.Я. Оборудованиешвейногопроизводства. М. ИздательскийцентрАкадемия 2007
6. «Рациональныеприемывыполненияопераций приизготовлениимужскойверхнейодежды» часть 1;
7. «Рациональныеприемывыполненияопераций приизготовлениимужскойверхнейодежды» часть 2;
8. «Рациональныеприемывыполненияопераций приизготовлениимужскихбрюкпопрогрессивнойтехнологии» часть 3;
9. Периодическиеизданияжурналов: «Шитье и крой», «Дианамоден», «Ателье».

Электронные учебники:

1. САПР лекал и раскладок;
2. АССОЛЬ. Система автоматизированного проектирования одежды;
3. GRAFISv 9.0. Система параметрического моделирования;
4. Портной 1;
5. Портной 2;
6. ELEANDR CAD Конструктивное моделирование одежды
7. Портной. Закройщик. Модельер 1;
8. Портной. Закройщик. Модельер

Интернет- ресурсы:

1. http ://procapitalist.ru- портал для профессионалов швейной отрасли;
2. http: //www.moda.ru/- мода;
3. http://www.season.ru/- клуб любителей шитья;
4. http://allvgkrojki.ru/- все выкройки;
5. http ://odensa-sama.ru- Оденься сама: кройка и шитье для начинающих;
6. http: //vykroyka.com/- выкройка своими руками.

Календарный учебный график

Наименование профессии "ШВЕЯ"

№ раздела	№ темы	Наименование темы	Количество недель/часов																																	Всего на курс
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	
	1	Вводное занятие. Правила техники безопасности	1																																			1
1	2	Классификация текстильных волокон. Волокна растительного происхождения	3																																			3
	3	Волокна животного и химического происхождения		3																																		3
	4	Свойства тканей: механические, физические, оптические		3																																		3
	5	Определение нитей основы, утка, лицевой, изнаночной сторон. Фактуры, цвет, узор			3																																	3
2	6	Общее устройство швейного оборудования. Модификации основных машин. Зоны машин			3																																	3
	7	Классификация машинных игл. Виды неполадок в работе швейных машин				3																																3
	8	Технические требования к выполнению машинных операций и ВТО. Технологии				3																																3
	9	Классификация машинных швов. Специфические швы. Изготовление образцов					3																															3
	10	Влажно-тепловая обработка. Изготовление образцов					3																															3
	11	Отделочные швы. Обязательные швы. Изготовление образцов						3																														3
	12	Раскрой деталей швейного изделия						3																														3
	13	Подготовка обработка раскроя							3																													3
	14	Раскройка обработка раскроя							3																													3
	15	Простой и накладной карман								3																												3
	16	Монтажные работы. Вертикальная застежка								3																												3
	17	Виды вытачек и технология их. Изготовление образцов									3																											3
	18	Обработка нижних срезов изделия. Изготовление образцов									3																											3
	19	Обработка частей деталей: сильных, полуй. Изготовление образцов										3																										3
	20	Частичная обработка уступа: прямой мышкой. Изготовление образца										3																										3
	21	Обработка закругленных вниз. Изготовление образца (по выбору)											3																									3
	22	Обработка срезных и боковых швов. Изготовление образца											3																									3
4	23	Различные срезные швы												3																								3
	24	Косметические отделочные швы. Изготовление образца												3																								3
	25	Правила и порядок снятия мерок для построения основы чертежа													3																							3
	26	Основные правила построения чертежа. Конструирование основы плечевого изделия в масштабе 1:4													3																							3
	27	Моделирование выбор (бочка с кокеткой)														3																						3
	28	Конструирование основы плечевого изделия (со выбор)														3																						3
	29	Моделирование выбор (бочка)															3																					3	
	30	Конструирование чертежа плечевого изделия (со выбор)															3																					3	
	31	Моделирование чертежа плечевого изделия (по выбору)																3																				3	
	32	Моделирование чертежа плечевого изделия (по выбору)																3																				3	
	33	Моделирование чертежа плечевого изделия (по выбору)																	3																			3	
5	34	Технология изготовления плечевого изделия. Технические условия на выполнение																	3																			3
	35	Подготовка ткани к раскрою: выбор, отметка дефектов																	3																			3
	36	Раскройка и первая примерка. Виды примерок																	3																			3
	37	Дублирование																		3																		3
	38	Влажно-тепловая обработка																		3																		3
	39	Обтачивание срезов																			3																	3
	40	Обтачивание срезов																			3																	3
	41	Обтачивание срезов																			3																	3
	42	Обтачивание срезов																				3																3
	43	Обтачивание срезов																				3																3
	44	Обтачивание срезов																					3															3
	45	Выполнение влажно-тепловых работ. ВТО готового изделия																					3															3
	46	Обработка																						3														3
	47	Обработка срезов изделия																						3														3
	48	Влажно-тепловая обработка																							3													3
	49	Обработка срезов изделия																							3													3
	50	Обработка срезов изделия																								3												3
	51	Обработка срезов изделия																								3												3
	52	Обработка срезов изделия																									3											3
	53	Обработка срезов изделия																									3											3
	54	Обработка срезов изделия																										3										3
	55	Обработка срезов изделия																										3										3
	56	Обработка срезов изделия																											3									3
	57	Обработка срезов изделия																											3									3
	58	Обработка срезов изделия																												3								3
	59	Обработка срезов изделия																												3								3
	60	Обработка срезов изделия																													3							3
	61	Обработка срезов изделия																													3							3
	62	Обработка срезов изделия																														3						3
	63	Обработка срезов изделия																														3						3
	64	Обработка срезов изделия																															3					3
	65	Обработка срезов изделия																															3					3
	66	Обработка срезов изделия																																3				3
	67	Обработка срезов изделия																																	3			3
	68	Обработка срезов изделия																																		3		3
	69	Обработка срезов изделия																																			3	3

| | | |

Рецензия
на программу профессионального обучения
«Швея»

Форма обучения: очная

Срок реализации программы: 1 год обучения

Возраст обучающихся: с 14 до 17 лет

Программа «Швея» имеет художественную направленность. Программа ориентирована на подростков 14–17 лет и сочетает прикладные навыки, творческое развитие и профориентацию. Она даёт подросткам реальный инструмент для будущей занятости (ателье, ремонт одежды, работа на производстве, самозанятость, а также навык, полезный в быту. Благодаря программе «Швея» подростки учатся создавать реальные вещи: от простых аксессуаров до предметов гардероба. Это быстро даёт видимый результат и поддерживает мотивацию. Шитьё тренирует усидчивость, аккуратность, пространственное мышление, умение работать по инструкции и вносить корректировки. Также в рамках профориентации происходит знакомство с профессиями швейного производства (швея, закройщик, технолог, модельер) и вариантами занятости (ателье, производство, индивидуальный пошив, онлайн-продажи).

В рамках этой программы ребята получают навыки финансовой и функциональной грамотности: расчёт себестоимости, упаковка, презентация изделия, простые способы продвижения (соцсети, ярмарки); изготовление комплекта изделий (например, сумка + чехол + элемент одежды) или одного сложного изделия с полным описанием технологии и расчётов.

Программа практико-ориентирована, имеет квалифицированного педагога, достаточную материально-техническую базу и безопасные условия работы, она заслуживает высокой оценки. Программа может стать не только профориентационным инструментом, но и ресурсом для развития местного сообщества: подростки учатся создавать полезные вещи, осваивают ремесло и получают навыки, которые могут стать основой для будущего заработка.

Нормативный срок освоения программы 216 академических часов (1 год обучения) при очной форме обучения.

Данная программа может быть рекомендована для изучения курса «Швея» в МАУ ДО «Учебный центр г. Улан-Удэ».

Рецензент: _____ Антипов Г.С. зам. директора по УР ГАПОУ РБ «РМК»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 296520261781276660661547455625433911011083524459

Владелец Скворцова Елена Леонидовна

Действителен С 06.02.2026 по 06.02.2027